

BCF反冲洗过滤器系列

GB系列反冲洗过滤器

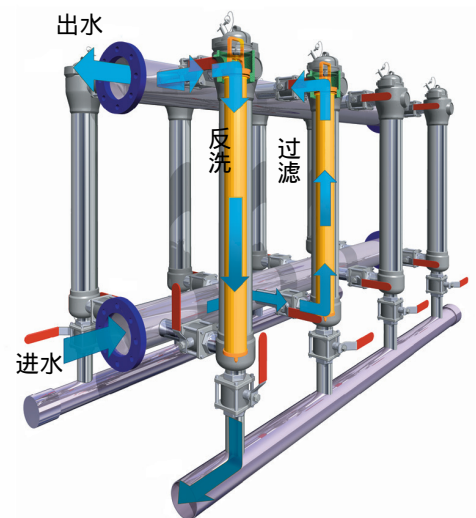
APPLICATIONS

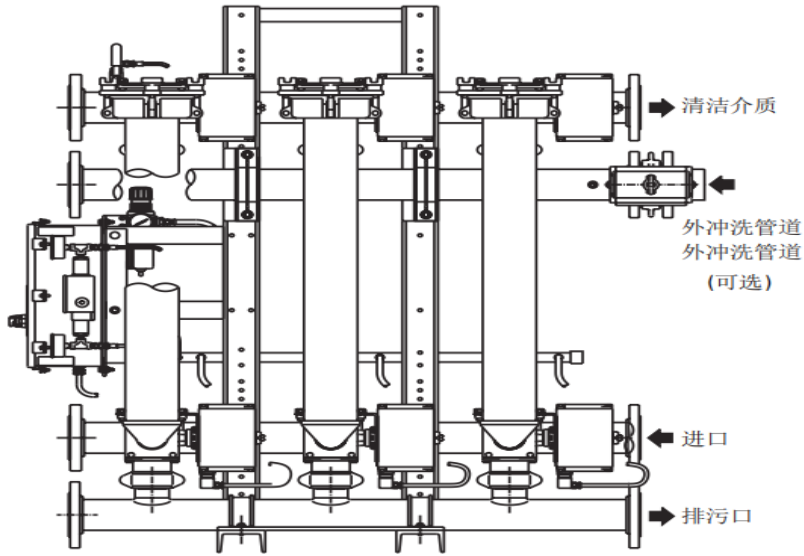
水
食品 & 饮料
油
切削油
润滑油
化学品
溶剂油
电力
油墨/涂料/涂装
纸浆 & 纸



从1到1,700微米的固体去除单系统流量高达3,000 gpm (681 m³/小时)
平滑的管道和喷嘴连接过渡, 避免死机
流体流中的斑点, 并使压降最小化
广泛的过滤介质材料和适合的保留物选择
适用于广泛的应用
专有的三通, 全端口阀允许快速, 频繁
反洗过程中的顺序和最大清洁力
从上到下的隔离式反洗流程可确保完整且
高效清洁介质, 同时继续提供过滤下游产品
众多自动反冲洗选件, 无需操作员
服务和最小的反冲洗废水 (小于系统体积的2%)
可用的介质大大增加了过滤器
同一占地面积内的表面积

接受标准 # 2 尺寸的袋式过滤器或网眼内篮
符合ASME标准 (U或UM印章)
锅炉和压力容器代码
非代码设计和构建 (并行代码标准)
标准设计压力为150 psi (10.3 bar) 或300 psi (20.7 bar) 提供碳钢, 304或316L不锈钢
单O形圈密封盖设计可确保快速可靠的盖密封
带有六角螺母的旋转螺栓易于闭合
Buna-N标准O型圈, 带有可选的Viton, 氯丁橡胶, EPDM和
含氟聚合物弹性体
O型圈密封盖, 以防止旁路
浮动弹簧加载的袋压板密封, 以防止旁路
袋子位于容器开口附近, 便于取放
盖子定位销, 可快速准确地对准盖子
直列式进口和出口, 以确保统一的管道高度
底部入口, 流量分布均匀
不锈钢穿孔篮
其他可用材料
提供可定制的设计 (根据规格)





规格

滤管筒体/外直径 - in (mm)	3 (76.2)
进口/出口 直径 - in (mm)	3 (76.2), 4 (101.8), 8 (203.2), 10 (254), 12 (304.8)
筒体直径 - in (mm)	4.5 (114.3)
滤网长度 - in (mm)	36 (914.4)
滤网可选其他直径	3.25 (82.8) dia. single, Tri-Cluster, Accuflux-7
压力邓丽 - psi (bar)	250 (17.2)
温度 - °F (°C)	350 (177) 取决于密封圈
压缩空气要求, 气动阀门 - psi (bar)	60 - 120 (4.1-8.3) @ 5 cfm, for sequencing
电气要求-	110/220V, 50/60 Hz, single phase
过滤流量	90 gpm (340 l/min), 与过滤介质相关

BCF系列多功能性过滤器的关键在于其模块化设计使未来的能力和配置灵活性。

BCF系列系统可以包含2到20支一体式滤管，可以允许低成本扩展能力。

BCF系列使用可清洗的媒介，进一步减少了寿命循环成本并最大化通过消除生产效率减少滤袋和滤芯的使用。

三种提供的滤元：单364 cm²的元素表面积表面积或79cm²系列具有三通球阀，自动清洁带直接安装的执行器和螺线管

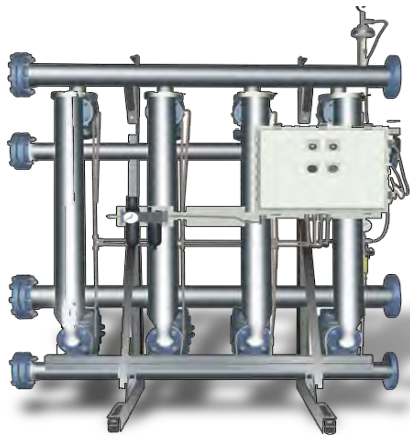
BCF系列的工作原理需要清洁时由时间或压力触发差速器，单阀从进水管中取出回流

所结果的压降重定向向清洁过程的一部分向下流动，冲洗污染物排泄流形。处理时液

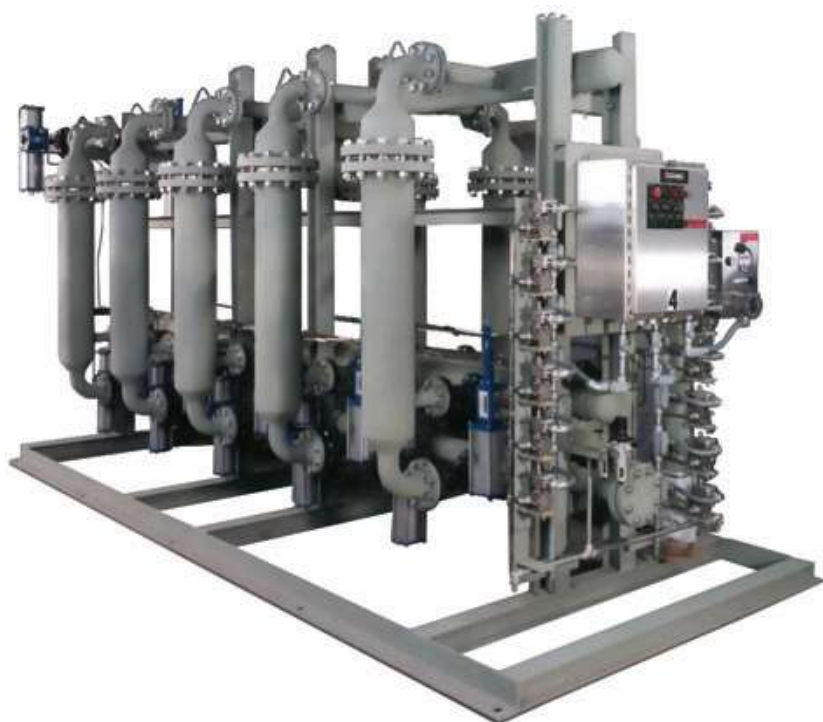
外部反洗配置，使用少量的引入清洗液通过一个单独的歧管，被推荐。

外部建议在操作时进行反冲洗压力有望小于45 psi (3.1 bar)。

三通球阀F系列具有三通球阀，自动清洁带直接安装的执行器自动清洁带直接安装的执行器



多列管式反冲洗



标准特征

- 每排4至20个过滤管
- 单面或双面安排
- 多个滤筒以增加流量容量
- GB150设计标准
- 碳钢, 不锈钢制造
- 操作压力从 50 to 2200 PSI 自动或
者手动清洗
- 工业控制标准
- 永久可重复使用的过滤元件
- 1600 to 20 微米 精度
- 低维护设计

设备概况

当今许多工艺中使用的催化剂加氢裂化, 加氢脱硫和加氢处理为延长使用寿命而设计, 要求更有效从原料中去除固体以避免过早以及由于堵塞而造成的昂贵更换成本。更换催化剂负载很昂贵, 通常多达有效管状过滤器价格的二十到三十倍。反冲洗系列管状过滤器, GB150规范设计和冲压, 提供经济有效的连续保护催化反应器的寿命。过滤系统专为高温, 高温而设计。压力低的炼油厂, 需要低维护, 连续运行。管状可逆洗过滤器旨在去除

管状可回洗过滤器旨在通过将固体捕获在永久性可重复使用的过滤器元件上来从液体中去除固体。在预定压力下, 控制下

系统使通过每个过滤器的流量反向系统中的元素, 一次一个元件清洗, 而其他滤网继续过滤以提供连续的过滤

管状反冲洗系统由工艺指定 瓦斯油, 焦化瓦斯油

管装系列的其他应用过滤器包括澄清各种馏分, 胺, 乙二醇, 合成燃料油和成品。

反冲洗系列过滤器通常由定制设计工程规格。过滤器可以很容易进行修改以适应特殊组件和配件, 以满足工厂设计标准或其他客户的要求

制造标准

反冲洗系列过滤系统是独立的，携带收集的污染物到排污管道。反冲洗过滤器系列过滤系统设计用于GB150级压力和温度和碳特征钢结构为标准。其他材料，例如不锈钢或其他特殊合金，可用。进，出口标头分为4、6、8和10

英寸管道尺寸处理特定的流量要求。过滤器和反冲洗流量由法兰端控制密封材料的球阀设计为与温度要求

(视阀门温度与压力设计) 市售球阀是

法兰端设计，并使用压盖型阀杆密封件

在使用寿命内易于维护和防止泄漏阀门。阀门品牌可能由客户指定，以与客户现有的备件库存保持兼容。确定每天的反冲洗废水量从进料流中除去的固体量，它决定了反洗循环的次数。

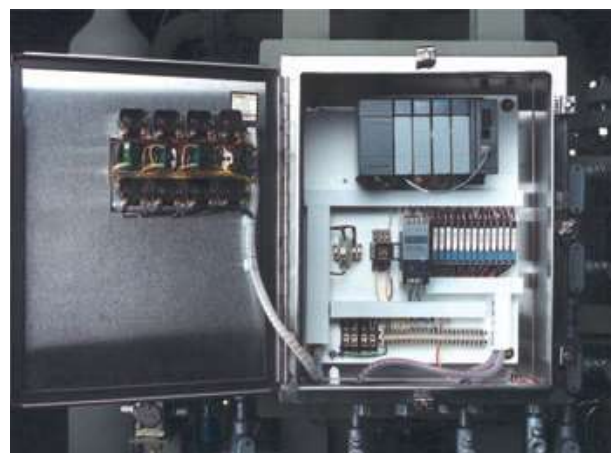
在每个反冲洗周期中，通过的流体量到排水口的压力是反冲洗系统管道。在外部反冲洗系统中，压力通常由远程控制安装差压控制阀。在内部反冲洗系统，压降通常为手动操作的流量控制阀控制。在启动过程中，反冲洗流量应由技术人员进行调整，以提供最佳流速，高效清洁。小号



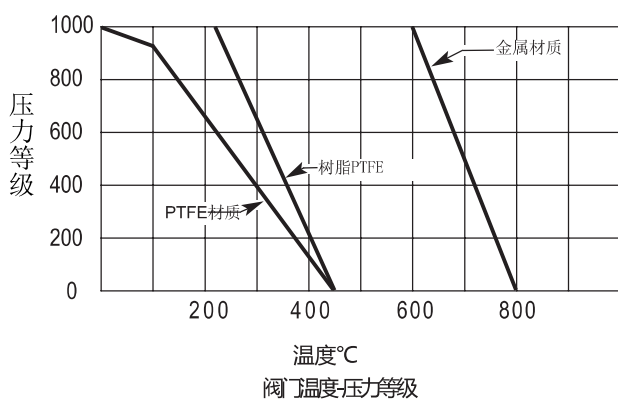
自动反冲洗

多列管反冲洗过滤器系列过滤系统的功能免维护的可编程逻辑控制器 (PLC)。PLC允许在预定时间进行反冲洗或不同的压力。也可以连接PLC在大过滤器系统中，从一个过滤器组到下一个过滤器组仅需要一个启动信号即可清洁整个设备系统。PLC的灵活性允许附加不能使用的过程监控功能传统的电气或气动控制系统。的反冲洗周期始终由系统完成在线，允许在清洁过程中连续运行和维护。控制器还允许手动覆盖以方便进行故障排除或维护，以及它可以与工厂或过程控制器接口。也可以通过ProGuard或PLC推荐PLC客户指定以帮助进行程序更改或升级成本较低。确定每天的反冲洗废水量

多管式反冲洗过滤器控制



控制箱



通过从进料流中除去的固体量，可确定反洗循环的次数。在每个反洗循环中，流到排水口的流体量是反洗系统管道中压降的函数。在外部反冲洗系统中，压力通常由远程安装的压差控制阀控制。在内部反冲洗系统中，压降通常由手动操作的流量控制阀控制。在启动过程中，应由技术人员调整反冲洗流量，以提供最佳流量以进行有效清洁。

过滤元件

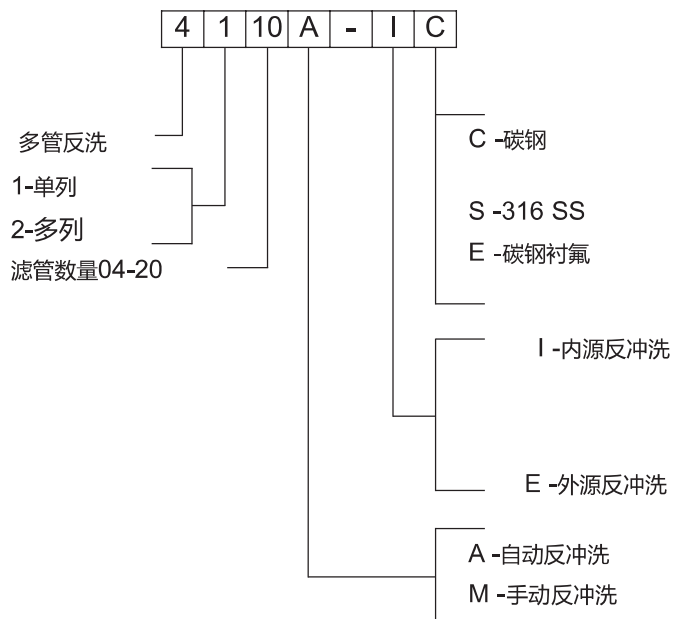
恒滤反冲洗系列滤芯为316L不锈钢钢型材钢丝筛网。丝网被悬挂在过滤器主体内部，并有多种选择多集群配置范围从3.5平方英尺到22平方英尺每个滤芯的表面积。这些多集群构造因过滤容器的直径而异以及单个过滤器的直径和长度组成多集群元素的茎。你的代表将帮助确定哪个元素配置最适合您的应用程序。

应用点

在关键的炼厂应用中，过滤系统的容量规划至关重要，以避免潜在的问题，例如生产力损失或催化剂浪费。在项目计划阶段的早期，请与PI以协助进行饲料过滤器设计。这将确保有足够的过滤器容量来应对不正常的情况并为过滤器系统维护提供备用的工作容量。

订购信息

特殊型号



每个过滤器组由型号指定。过滤器系统通常由多个过滤器组组成。

上海恒滤工业设备有限公司
www.stablefilter.com

单筒式反冲洗过滤器

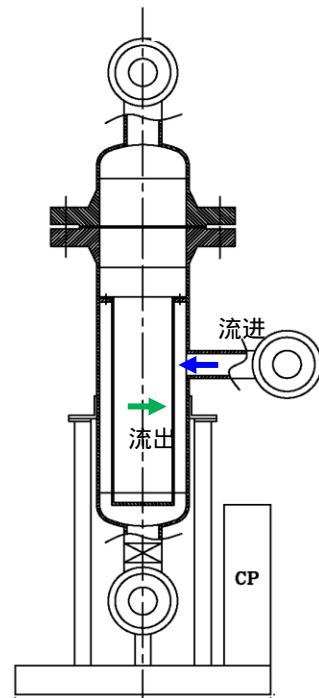
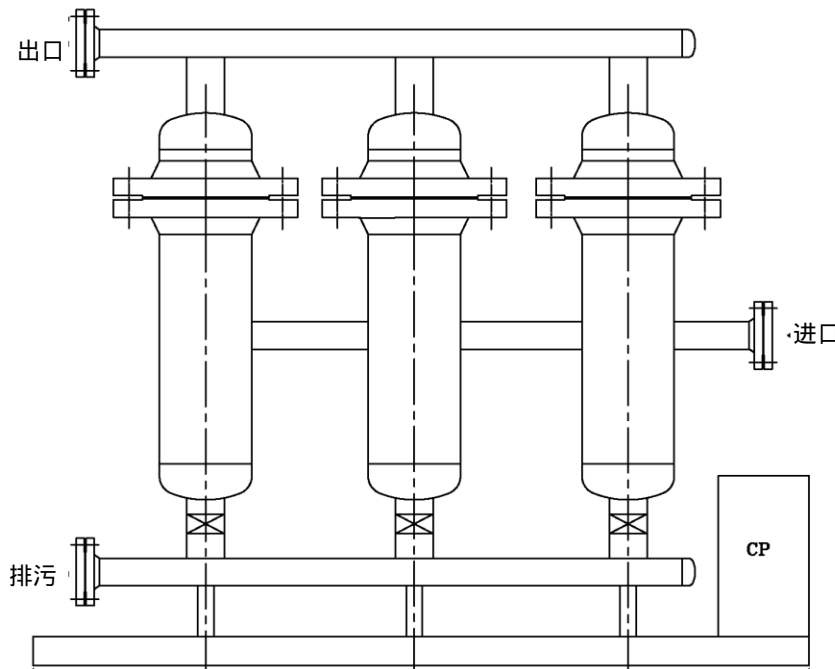
特点：无需维修滤芯（就地清洁设计）
最大程度地减少反冲洗期间的流体浪费
维护成本低，因为没有活动部件
坚固的筛网设计，具有高排渣压力
自动化操作

按照GB150标准进行容器设计
通过许可的流量设计
利用压力容器仿真软件进行容器设计
可以选择国际标准标记（U代号）
可以进行全真空/蒸出条件的容器设计
所有符合GB150要求的焊工 最新版本设计

应用:

工业水应用

农业水应用



过滤原理:

自动单筒反冲洗过滤器的原理机制是引起的高压正压清洁操作。
在过滤循环期间，流体流从外到内（指示）。在使用一段时间后，
堵塞过滤器元件的缝隙，逐渐降低滤液的通过量并增加整个过滤器的压降
滤元达到规定的允许压降后，压差开关信号将致动排水阀，同时关闭进口和出口阀。

自动化由控制面板上的逻辑控制

控制面板。因此开始反洗循环。在反冲洗周期中，过滤器元件处的流体较高

由于高度差，压力比出口集管中的流体大。排污阀向大气开放

因此导致过滤器元件处的流体从内到外沿相反方向流动（指示）。

这种逆转气流驱逐了堵塞过滤器元件的杂质。因此，一种有效的原位清洁解决方案可解决过滤器堵塞的问题
实现。该模型的主要特点是没有运动或旋转部件，因此具有较低的投资成本和较低的成本。

运营成本。